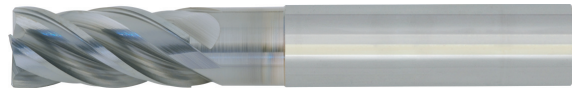


SET

**USO GENERICO - ALL PURPOSE - ALLGEMEINE ANWENDUNG
- FRAISE POLYVALENTE - USO GENÉRICO**



PFSM4415

Frese M.D.I. Z4 35°/38° - Testa Piana - Serie media sec. DIN 6527
 HM Mills 35°/38° Z4 - Flat Head - DIN 6527 Medium type
 Fraise M.D.I. Z4 35°/38° - Tête Plane - DIN 6527 Moyennes séries
 VHM-Fräser Z4 35°/38° - Flachkopf- mittlere serie nach DIN 6527
 Fresas M.D.I. Z4 35°/38° - Cabeza Plana - Serie media DIN 6527

CONTENUTO DEL SET
 SET CONTENT
 SET INHALT
 CONTENU DE L'ENSEMBLE
 CONTENIDO DEL SET

**K P EPRIS
 PR S T
 DKK**

cod.

**LISTEPRIS
 DKK**

SET PFSM4415

N.1 SM4415.060.G00
 N.1 SM4415.080.G00
 N.1 SM4415.100.G00
 N.1 SM4415.120.G00

TOT

TOT

SM4415: frese in metallo duro ricoperto, elica con angolo variabile a testa a divisione irregolare, per la lavorazione in piena sicurezza e senza vibrazioni.
 SM4415: coated solid carbide cutter, helix with variable angle and head with irregular helix angles, for maximum safety and vibration-free machining.
 SM4415: Fräser aus beschichtetem VHM, Spirale mit variablem Winkel und Kopf mit unregelmässiger Teilung, für eine sichere und schwingungsfreie Bearbeitung.
 SM4415: Fraise en carbure revêtue, angle d'hélice et pas variable, pour un usinage en toute sécurité et sans vibrations.
 SM4415: fresa de metal duro recubierto, hélice con ángulo variable y cabeza de división irregular, para la elaboración en plena seguridad y sin vibraciones.

divisione irregolare
 irregular helix angles
 Unregelmässige Teilung
 division irrégulière
 División irregular

$\alpha 1 \neq \alpha 2 \neq \alpha 3 \neq \alpha 4$

**passo variabile - variable pitch - Variable Steigung
 - pas variable - paso variable**

	MATERIALI - MATERIALS - MATERIALIEN MATÉRIELS - MATERIALES	HB Rm ¹⁾ HRC ²⁾	Vc m/min	fz (mm)			
				Ø6	Ø8	Ø10	Ø12
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL - UNLEGIERTER STAHL - ACIER NON ALLIÉ - ACERO NO LIGADO	● 125-300	120-180	0,025	0,035	0,040	0,050
	ACCIAIO POCO LEGATO - LOW ALLOY STEEL - NIEDRIGLEGIERTER STAHL - ACIER FAIBLEMENT ALLIÉ - ACERO POCO LIGADO	● 180-350	110-170	0,025	0,035	0,040	0,050
	ACCIAIO ALTO LEGATO - ALLOY STEEL - HOCHLEGIERTER STAHL - ACIER FORTEMENT ALLIÉ - ACERO ALTO LIGADO	● 200-325	90-140	0,025	0,035	0,040	0,050
	INOX MARTENS. - STAINLESS STEEL MART - MARTENSITISCHER STAHL - ACIERS INOXYDABLES MARTENS. - INOX MARTENSÍTICO	● 200-240					
M	INOX AUST. DUPLEX - STAINLESS STEEL AUST - DUPLEX AUSTENITISCHER STAHL - ACIERS INOXYDABLES AUST. - INOX AUSTENÍTICO DÚPLEX	○ 180-230	60-110	0,015	0,020	0,030	0,035
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON - GRAUGUSS - FONTES GRISÉS - ALEACIÓN GRIS	● 180-260	150-180	0,030	0,045	0,055	0,070
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL GRAPHITE - SPHÄROGUSS - FONTES NODULAIRES - ALEACIÓN ESFEROIDAL	● 160-250	130-180	0,030	0,045	0,055	0,070
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON - WEICHGUSS - FONTES MALLÉABLE - ALEACIÓN MALLEABLE	● 130-230					
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM - ALUMINIUM UND DESSEN LEGIERUNGEN - ALUMINIUM ET SES ALLIAGES - ALUMINIO Y SUS ALEACIONES	○ 60-130					
	RAME E SUE LEGHE - COPPER - KUPFER UND DESSEN LEGIERUNGEN - CUIVRE ET SES ALLIAGES - COBRE Y SUS ALEACIONES	○ 90-110					
	NON METALLICI - PLASTICS - NICHTEISENMETALLE - NON MÉTALLIQUE - NO METÁLICOS	/					
S	LEGHE RESIST. CALORE - HIG. TEMP. ALLOY - HITZBESTÄNDIGE LEGIERUNGEN - SUPERALLIAGES RÉFRACTAIRES - ALEACIONES RESISTENTES AL CALOR	○ 200-320	20-35	0,015	0,020	0,025	0,030
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM - TITAN UND DESSEN LEGIERUNGEN - TITANE ET SES ALLIAGES - TITANIO Y SUS ALEACIONES	○ 400-1050 ¹⁾	25-50	0,027	0,031	0,038	0,045
H	ACCIAIO TEMPRATO - HARDENED STEEL - GEHÄRTETER STAHL - ACIER EXTRA DUR, TREMPÉ ET REVENU - ACERO TEMPLADO	○ 45-60 ²⁾	25-45	0,008	0,010	0,012	0,015

FILIALE DI MODENA
 MODENA SUBSIDIARY
 FILIALE IN MODENA
 FILIAL DE MODENA
 FILIAL DE MODENA
 Via Mozart, 47
 41122 Modena (MO) Italy
 Tel. 0039 059 280706
 Fax. 0039 059 280109
 saumodena@sautool.it
 www.sautool.it

FILIALE DI TORINO
 TORINO SUBSIDIARY
 FILIALE IN TORINO
 FILIAL DE TORINO
 FILIAL DE TORINO
 Strada Vicinale della Cebrosa 86-A
 10156 Torino (TO) Italy
 Tel. 0039 011 8960193
 Fax. 0039 011 8960193
 sautorino@sautool.it
 www.sautool.it



SAU S.p.A.
 Via dei Raseni, 6/B
 41040 Polinago (MO) Italy
 Tel. 0039 0536 47510
 Fax. 0039 0536 47275
 infosau@sautool.it
 www.sautool.it